



Chocianów, dnia 29.07.2021 r.

OA.5611.3.2021.ZSC

do wszystkich Wykonawców

dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, ogłoszonego w Biuletynie Zamówień Publicznych pod nr 2021/BZP 00092158/01 dnia 2021-06-23 na Zakup laptopów wraz z oprogramowaniem do Zespołu Szkół w Chocianowie w ramach projektu „Akademia zawodowców w Powiecie Polkowickim” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego i Budżetu Państwa

ZAWIADOMIENIE O WYNIKACH POSTĘPOWANIA

Zespół Szkół w Chocianowie, działając zgodnie z art. 253 ust. 2 w związku z art. 266 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.) zawiadamia o:

1. Wyborze oferty najkorzystniejszej złożonej przez:

FHU Horyzont Krzysztof Lech, ul. 11 listopada 21, 38-300 Gorlice,

Cena ofertowa brutto: 43.394,40 zł,

Oferowany termin dostawy: 5 dni od podpisania umowy

Oferowany okres gwarancji: 36 miesięcy

Nie podlegająca odrzuceniu oferta złożona przez Wykonawcę nie podlegającego wykluczeniu z postępowania, spełniającego warunki udziału w postępowaniu. Oferta w kryteriach oceny ofert uzyskała 100 pkt.

Punktacja przyznana w kryteriach oceny ofert:

1) FHU Horyzont Krzysztof Lech, ul. 11 Listopada 21, 38-300 Gorlice

Cena brutto – waga kryterium 60 pkt

Ocena wg wzoru: $C = (\text{cena najniższa brutto} / \text{cena oferty ocenianej brutto}) * 60 \text{ pkt}$

$C = (43.394,40 \text{ zł} / 43.394,40 \text{ zł}) * 60 \text{ pkt} = 60,00 \text{ pkt}$

Termin dostawy – waga 20 pkt, Termin dostawy 5 - 3 dni od podpisania umowy – 20 pkt

Oferowany termin dostawy: 5 dni od podpisania umowy = 20 pkt

Okres gwarancji – waga 20 pkt, Okres gwarancji 36 miesięcy i więcej – 20 pkt

Oferowany okres gwarancji: 36 miesięcy = 20 pkt

łącznie oferta uzyskała 100,00 pkt

2) CEZAR Cezary Machnio i Piotr Gębka Sp. z o.o., ul. Wolność 8 lok. 4, 26-600 Radom

Cena brutto – waga kryterium 60 pkt

Ocena wg wzoru: $C = (\text{cena najniższa brutto} / \text{cena oferty ocenianej brutto}) * 60 \text{ pkt}$

$C = (43.394,40 \text{ zł} / 60.115,02 \text{ zł}) * 60 \text{ pkt} = 43,31 \text{ pkt}$

Termin dostawy – waga 20 pkt, Termin dostawy 5 - 3 dni od podpisania umowy – 20 pkt

Oferowany termin dostawy: 5 dni od podpisania umowy = 20 pkt

Okres gwarancji – waga 20 pkt, Okres gwarancji 36 miesięcy i więcej – 20 pkt

Oferowany okres gwarancji: 36 miesięcy = 20 pkt

łącznie oferta uzyskała 83,31 pkt

Jednocześnie Zamawiający informuje, że umowę w sprawie zamówienia publicznego zawiera się w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty.

Z poważaniem,

DYREKTOR
Zespołu Szkół w Chocianowie
mgr Bożena Wiszniewska